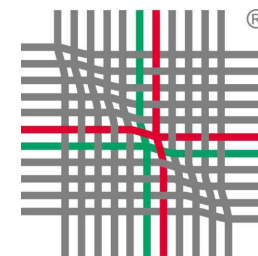




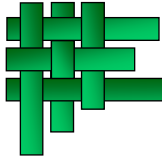
Valutazione tecnologica e prestazionale dei trattamenti enzimatici

Fabio Pedrocchi

Centro COT

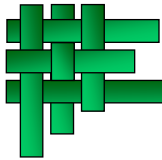


Milano, 22 ottobre 2009



■ SUBSTRATI CARATTERIZZATI

- Filati di cotone
- Tessuti di cotone
 - Filati di lino
 - Tessuti di lino
- Tessuti di lana
- Tessuti in mischia
- Manufatti in fibre sintetiche



TIPOLOGIA DI PROVE

▪ Fisico-meccaniche

Trazione

Resistenza allo scoppio

Capacità e tempo di assorbimento

Grado di bianco

Pilling ecc.

▪ Chimiche

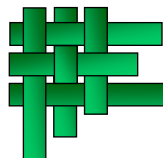
Grado di polimerizzazione

pH

Variazioni dimensionali

Solidità del colore ecc.



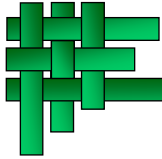


PROVE SECONDO NORMATIVE INTERNAZIONALI

Riproducibilità e ripetibilità dei risultati



American Association of
Textile Chemists and Colorists
The International Association for Textile Professionals



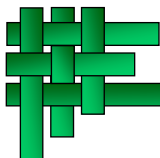
ESECUZIONE ANALISI



REGISTRAZIONE DATI



SCHEDA PRODOTTO



Valutazione tecnologica e prestazionale dei trattamenti enzimatici



SCHEDA PRODOTTO

FILATO articolo EGITTO GASATO e MERCERIZZATO

Composizione dichiarata: 100% cotone

Titolo dichiarato: Ne 60/2

Nobilitazioni effettuate: prova n°6 su impianto pilota

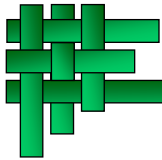
CARATTERISTICHE TECNICHE

PROVA	RISULTATO	NORME ADOTTATE
Composizione	100% cotone	AATCC Method 20:2002 e ASTM D276:2002
Titolo	Ne 63.0/2	UNI EN ISO 2060:1997
Resistenza alla trazione	Forza di rottura media cN 576	UNI EN ISO 2062:1997
pH dell'estratto acquoso	7.4	UNI EN ISO 3071:2006
Indice della viscosità limite (DP)	[η] mg/l 1913 DP 2870	UNI 8282:1994
Grado di bianco	W = 24.79	UNI EN ISO 105 J02:2001
Capacità di assorbimento	408 %	UNI 8279:1984 parte 5
Tempo di assorbimento	3 sec	UNI EN ISO 9073:2004 parte 6

Responsabile Prove Chimico-Tintoriali e Tecnologiche Fabio Pedrocchi	Direzione Tecnica Gabriella Alberti Fusi
--	---

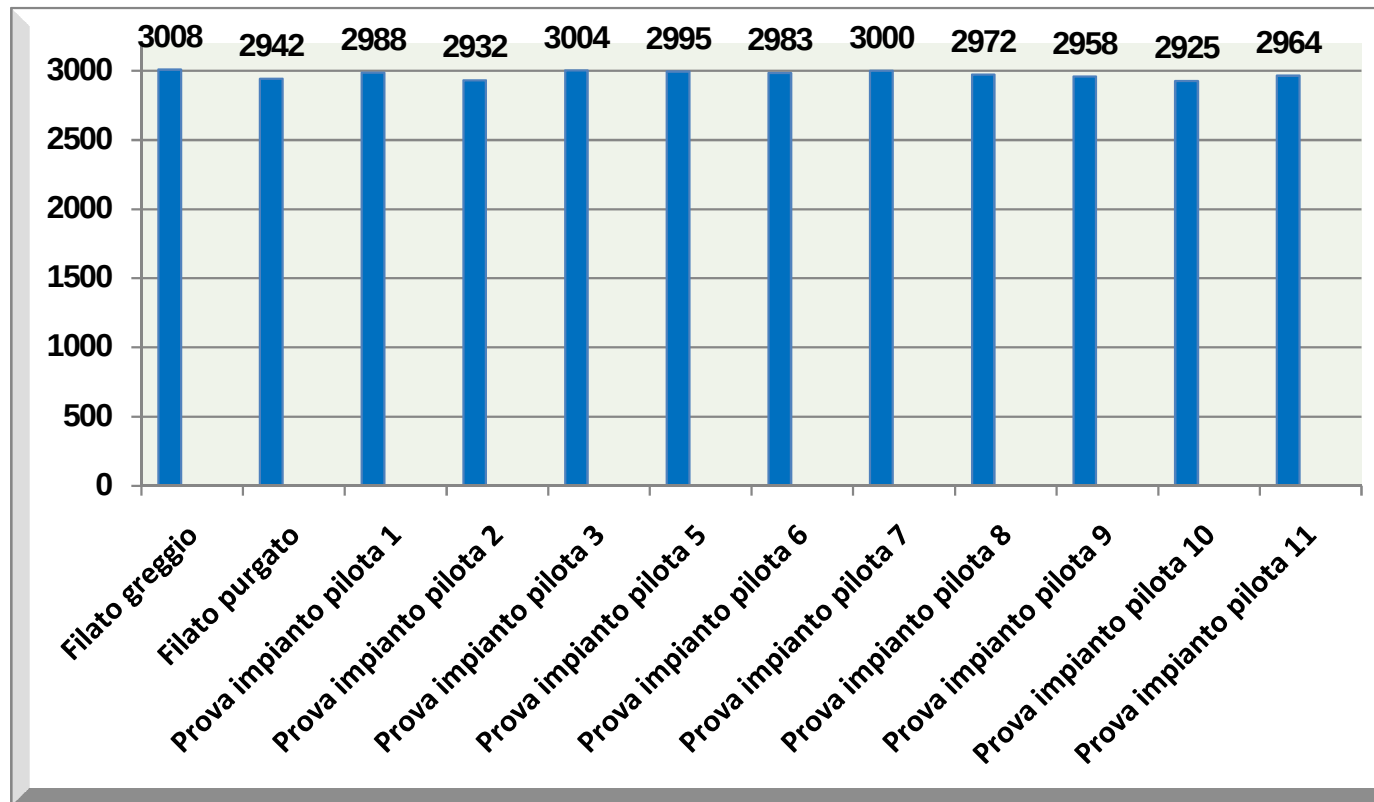
Emissione: 3 dicembre 2008
revisione 1

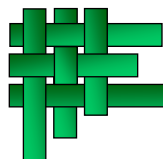




GRADO DI POLIMERIZZAZIONE (DP)

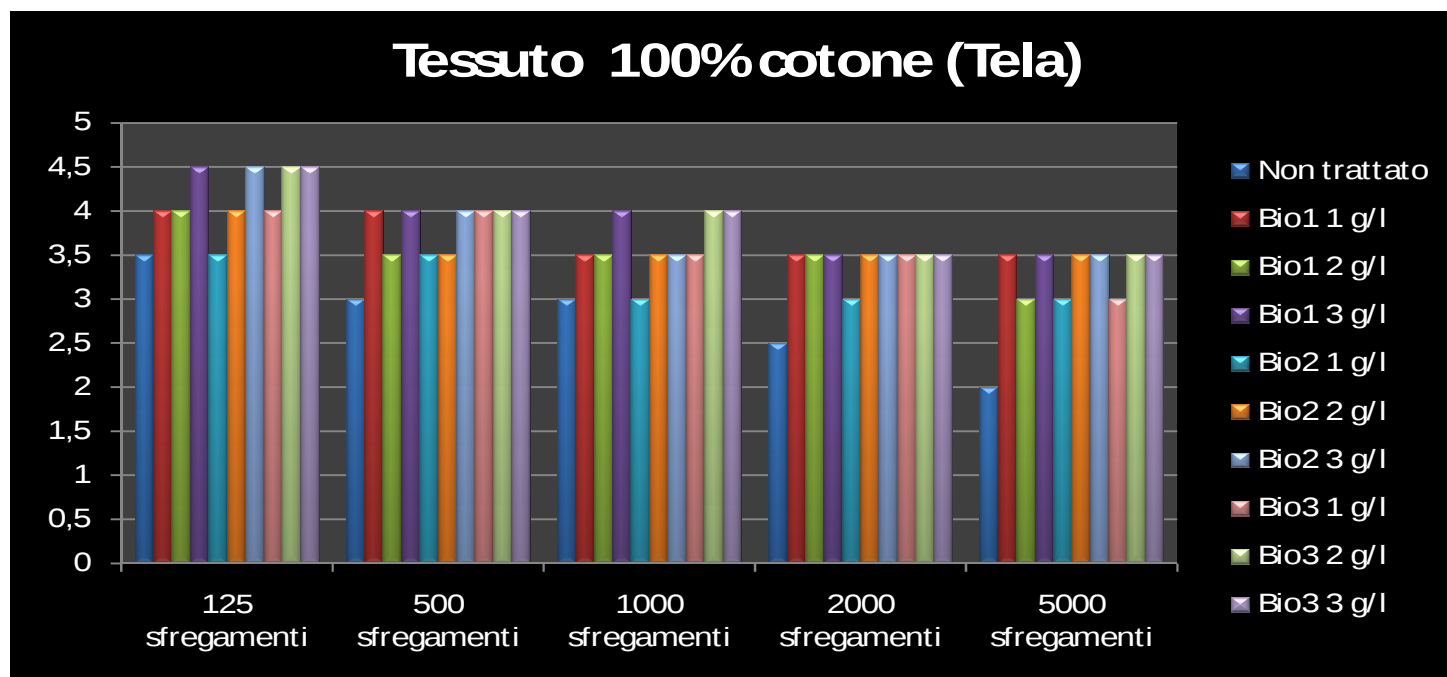
Filato di cotone

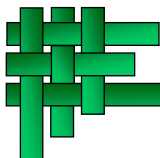




PILLING (METODO MARTINDALE)

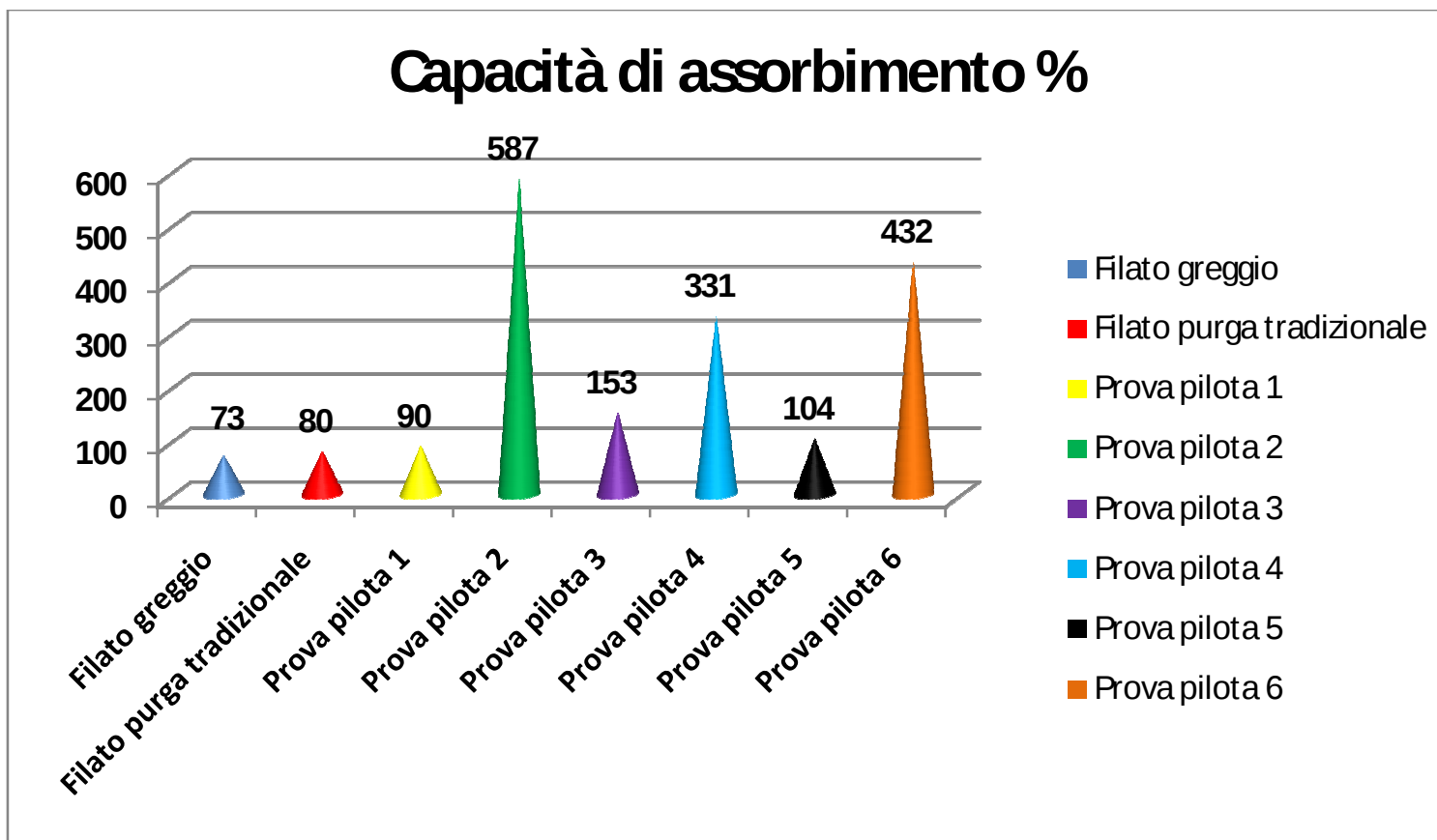
Tessuto cotone

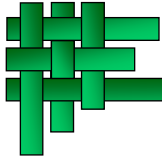




Capacità di assorbimento

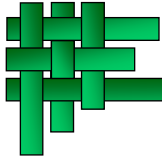
Filato in cotone





LIFE CYCLE ANALYSIS (LCA):

Analizza l'impatto ambientale di un bene durante tutto il suo ciclo di vita, vale a dire nella fase di produzione, di distribuzione, di consumo e di rifiuto. C'è una responsabilità estesa del produttore che va dalla materia prima alla distruzione del prodotto finito, in quanto ciascun bene incorpora in sé un carico di impatti diretti ed indiretti sulla società e sull'ambiente.



BIOTEX, PERCHE'?

- **Pari o migliore qualità del prodotto**
- **Riduzione dei costi (calo stimato dal 10 al 30%)**
 - **Minore impatto ambientale**
- **Rispetto normative (salute, sicurezza e protezione dell'ambiente)**
 - **Valore aggiunto al MADE IN ITALY**